

VELIA EM

Serie OPBL10P

RECOGEPEDIDOS DE SEGUNDO NIVEL

1.0 toneladas

EL RECOGEPEDIDOS DE SIGUIENTE NIVEL RÁPIDO Y FÁCIL

Durante la recogida de pedidos, una actividad bajo gran presión, las carretillas son puestas a prueba y solo las más fuertes sobreviven. Nuestra gama VELiA EM de recogepedidos de segundo nivel es verdaderamente excepcional. Desarrollado para un picking eficiente y seguro, este caballo de batalla de 1000 kg hace más que proteger a sus operadores... también trabaja con ellos en armonía.

ESPECIFICACIONES

OPBL10P

CUANDO
LA **FIABILIDAD**
LO ES TODO...



VELIA EM

Serie OPBL10P

RECOGEPEDIDOS DE SEGUNDO NIVEL

1.0 toneladas



Por ejemplo, con la altura ultrabaja del estribo. Con solo 160 mm, es un 45% más bajo que algunos de los recogepedidos de la competencia. Pero, además, reduce considerablemente los esfuerzos del operador, así como el riesgo de resbalar, tropezar o caerse.

Y luego está la entrada amplia de los VELIA EM. Con 603 mm de ancho, conductores de todos los tamaños caben cómodamente.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **La guarda superior MaxVision** (opción no estándar) maximiza el campo de visión del operador para ofrecer una mayor productividad y seguridad.
- **Diseño robusto** que garantiza una conducción suave y estable y un excelente rendimiento durante el picking.
- **Paragolpes envolvente de acero** que aumenta la durabilidad y la protección del operador.

CONDUCCIÓN

- **Un potente motor de CA** significa una alta velocidad de conducción y aceleración, aun con carga, más un funcionamiento suave, silencioso y controlado, turnos de trabajo extendidos y menores requisitos de mantenimiento.
- **El modo ECO** reduce el consumo de energía, sin comprometer el rendimiento.
- **La opción de alta velocidad aumenta la velocidad de 9 a 12 km/h.**



SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **El ajuste de rendimiento**, que incluye modos prefijados, permite una programación instantánea sin herramientas especiales.
- **El diagnóstico a bordo y la carpeta de memoria de fallos** mantienen al operador y al ingeniero de servicio informados de cualquier problema, agilizan el servicio y ayudan a evitar daños.

ENTORNO Y CONTROLES DEL OPERADOR

- **La altura líder en su clase del estribo (solo 160 mm)** ofrece un acceso fácil a la hora de subir y bajar para mantener a los operadores alerta y productivos entre turnos.
- **El compartimento del operador presenta un fácil acceso**, es espacioso y cuenta con la entrada más amplia de su clase, para subir y bajar más rápidamente.
- **El diseño EasyLift** (de serie en el modelo de 1800 mm y opcional en el modelo de 1200 mm) permite a los operadores subir/bajar el palé hasta alturas cómodas durante la recogida y extracción, reduciendo el riesgo de lesiones en la espalda.
- **La cabina de alta visibilidad maximiza la visibilidad** delantera para reducir el riesgo de daños, mientras aumenta la comodidad y la eficiencia del operador.
- **El sensor de presencia del operador** cubre un área extensa, permitiendo que el operador pueda moverse con libertad, a la vez que elimina un riesgo común de tropiezo.

- **El suelo antirresbalamiento** garantiza que los operadores trabajen con confianza y seguridad.
- **Acceso por código PIN** para hasta 100 usuarios, para evitar un uso no autorizado.
- **El indicador de descarga de la batería** mantiene a los operadores conscientes de los niveles de descarga de la batería, garantizando unas operaciones de alta eficacia y una larga vida útil de la batería.
- **Las puertas de acceso lateral MaxPro con sensores automáticos** (de serie con el diseño EasyLift y opcionales con la elevación de 1200 mm sin EasyLift) evitan un uso inseguro del recogepedidos con las puertas abiertas a alturas superiores a 1200 mm.
- **Los compartimentos de almacenamiento de fácil acceso** garantizan que los preparadores tengan a mano todo lo que necesitan para trabajar de manera productiva.
- **El volante ergonómico** ofrece un movimiento suave y controlado para mantener a los operadores alerta y las operaciones precisas.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **El acceso rápido a la batería** reduce el tiempo necesario para las comprobaciones diarias y el mantenimiento, para ofrecer un tiempo de actividad máximo.
- **Los rodillos robustos de la batería** agilizan los cambios, garantizando que los preparadores puedan centrarse en su trabajo.



Hay más información sobre la gama VELIA EM en mitforklift.com



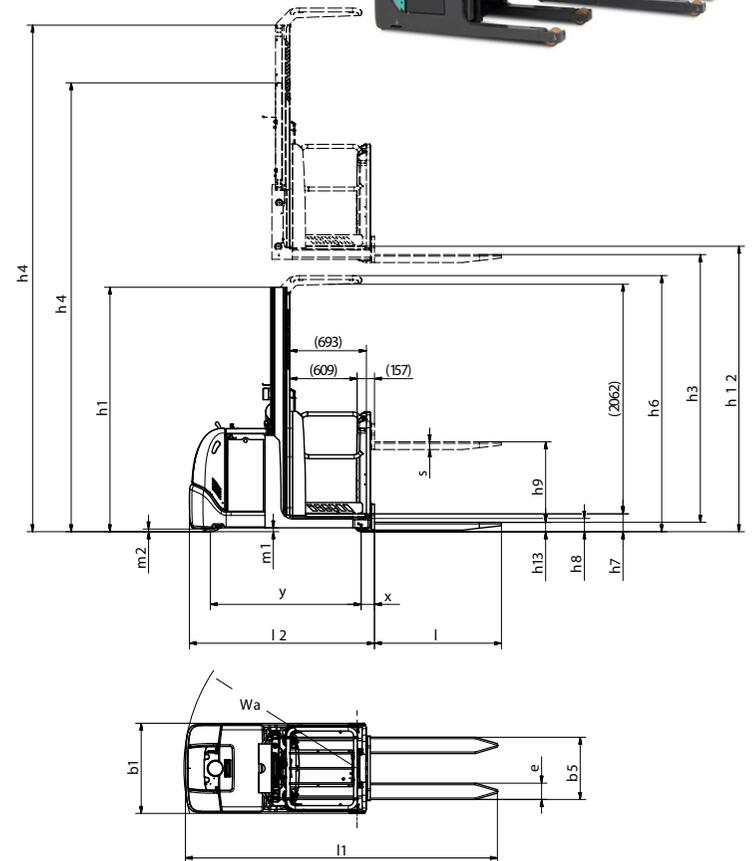
VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

CARACTERÍSTICAS				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante (abreviación)			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante			OPBL10P	OPBL10P
1.3	Fuente de potencia			Batería	Batería
1.4	Control de dirección			De pie	De pie
1.5	Capacidad específica de elevación	Q	kg	1000	1000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	100	120
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1371	1371
PESO					
2.1b	Peso de la carretilla con batería (min.)		kg	2500	2650
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (min.), lado motriz/carga		kg	470 / 2030	480 / 2170
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (min.), lado motriz/carga		kg	990 / 510	990 / 660
RUEDAS Y TREN DE POTENCIA					
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, rueda de tracción / rueda porteadora			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	250 x 105	250 x 105
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga		mm	120 x 115	120 x 115
3.5	Numero de ruedas, lado motriz/carga (x = motrices)			2 / 1x	2 / 1x
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga	b11	mm	674	674
DIMENSIONES					
4.2a	Altura con mástil plegado	h1	mm	1710	2276
4.4	Elevación estándar (sin h9)	h3	mm	1040	1640
4.5	Altura total con mástil desplegado	h4	mm	2670	3790
4.7	Altura hasta tejadillo protector	h6	mm	2300	2300
4.8	Altura hasta el asiento/ la plataforma	h7	mm	160-1200	160-1800
4.10	Altura de las patas soporte	h8	mm	115	115
4.11	Elevación suplementaria	h9	mm	723	723
4.14	Altura máxima de la plataforma, subida	h12	mm	1200	1800
4.15	Altura horquillas, totalmente plegadas	h13	mm	90	90
4.19	Longitud total	l1	mm	2805	2825
4.20	Longitud al frente de las horquillas (incluye el grosor de las horquillas)	l2	mm	1655	1675
4.21	Ancho total	b1	mm	810	810
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s/e/l	mm	70 / 147 / 1150	70 / 147 / 1150
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	450-700	450-700
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	b4	mm	35	35
4.33a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast	mm	Anchura de la plataforma/carga + espacio de 90 mm a cada lado	
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast	mm	3131	3150
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1570	1570
4.41	Ancho pasillo de transferencia (palet 1000 x 1200 mm a lo largo y 200mm separación)	Au	mm	Anchura de la plataforma/carga + espacio de 90 mm a cada lado	
RENDIMIENTOS					
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga		km/h	9 / 9	9 / 9
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga		m/s	0.12 / 0.20	0.11 / 0.19
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		m/s	0.25 / 0.23	0.24 / 0.22
5.8	Pendiente maxima, con/sin carga		%	10.2	10.2
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)		s	5.6 / 4.9	5.5 / 4.8
5.10	Freno de servicio			Regenerativas / eléctricas	Regenerativas / eléctricas
MOTOR ELÉCTRICO					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	2.7	2.7
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	2.2 (5%)	2.2 (5%)
6.3	Batería, DIN 43 531/35/36 A/B/C/no			BS	BS
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 486-600	24 / 486-600
6.5	Peso de la batería		kg	450 - 500	450 - 500
ACCESORIOS					
8.1	Tipo de control de velocidad			Tracción de CA	Tracción de CA
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	57	57

VELIA EM

Serie OPBL10P RECOGEPEDIDOS DE SEGUNDO NIVEL

1.0 toneladas



Ast = Ancho del pasillo
 Ast = Wa + R + a
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b1/2)^2}$
 Wa = Radio de giro
 x = Eje de la rueda de carga a la superficie de la horquilla
 b1/b2 = Anchura total
 l6 = Largo del palet (800 o 1000 mm)
 a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm
 b12 = Ancho del palet (1200 mm)

CARACTERÍSTICAS Y CAPACIDAD DEL MÁSTIL

VELIA EM

Serie OPBL10P

OPBL10P ELEVACIÓN DE LA PLATAFORMA A 1200 MM						SIN EASYLIFT	CON EASYLIFT (Con EasyLift, carrera de 720 mm)	
TIPO DE MÁSTIL	h12 mm	h1 mm	h4 mm	h mm	c mm	HORQUILLA FIJA	HORQUILLA FIJA	HORQUILLA AJUSTABLE
	Altura del suelo de la plataforma	Altura con el mástil cerrado	Altura con el mástil extendido	Altura de la horquilla	Distancia al centro de carga	Capacidad máx.	Capacidad máx.	Capacidad máx.
SIMPLEX	1200	1630 (pilastrí)	2670	h12 - 70 = 1130 senza EasyLift	400-600	1000	-	-
				h12 - 70 + 720 = 1850 con EasyLift	400-600	-	1000	n/a
					400-500	-	1000	1000
					600	-	1000	900

Reducción de la carga basado en una carga uniformemente distribuida a lo largo de la horquilla

OPBL10P ELEVACIÓN DE LA PLATAFORMA A 1800 MM						CON EASYLIFT (Con EasyLift, carrera de 720 mm)	
TIPO DE MÁSTIL	h12 mm	h1 mm	h4 mm	h mm	c mm	HORQUILLA FIJA	HORQUILLA AJUSTABLE
	Altura del suelo de la plataforma	Altura con el mástil cerrado	Altura con el mástil extendido	Altura de la horquilla	Distancia al centro de carga	Q kg	Q kg
SIMPLEX	1800	2276	3790 (pilastrí)	h12 - 70 + 720 = 2450	400-600	1000	n/a
					400-500	1000	1000
					600	1000	900

Reducción de la carga basado en una carga uniformemente distribuida a lo largo de la horquilla

- h12 Altura de elevación
- h1 Altura de mástil plegado
- h4 Altura con mástil extendido
- h Altura de horquillas EasyLift elevadas
- c Centro de carga (distancia)
- Q Capacidad de elevación, capacidad nominal



Modelos mostrados: OPBL10P con elevación de la plataforma a 1200 mm, OPBL10P con elevación de la plataforma a 1200 mm y con EasyLift opcional, OPBL10P con elevación de la plataforma a 1800 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

	OPBL10P ELEVACIÓN DE PLATAFORMA 1200 MM	OPBL10P ELEVACIÓN DE PLATAFORMA 1800 MM
GENERALIDADES		
Microordenador incl. Contador horario e indicador de batería	●	●
Introducción de código PIN, 100 códigos	●	●
Entrada por interruptor con llave	●	●
Controles de conducción y elevación en el lado del mástil	●	●
Sensor de presencia del operador en el suelo	●	●
Control en curvas	●	●
Puertas MaxPro	●	●
Luz de alarma	●	●
Batería sobre rodillos de acero	●	●
ENTORNO		
Diseño para almacenes bajo cero, con ejes con protección anticorrosión	●	●
Modificación para almacenes refrigerados (-35 °C)	●	●
CONTROLES DE CONDUCCIÓN, ELEVACIÓN		
Easylift	●	●
Botones extra para Easylift (lado del mástil)	●	●
Marcha lateral, botones de conducción y botones Easylift	●	●
SEGURIDAD		
Guarda superior MaxVision	●	●
Enclavamiento de las puertas, altura de plataforma de <1200 mm	●	●
Advertencia audible de puerta abierta, >elevación de plataforma de 415 mm	●	●
OTROS		
Mayor velocidad de conducción, 12 km/h	●	●
Pantalla Easyview con indicador del volante	●	●
Volante mini	●	●
Entrada por interruptor con llave	●	●
Luz en la cabina (estanterías)	●	●
Luz en la cabina (interior)	●	●
Radio con MP3	●	●
Transformador de 24-12 V, 8 A, toma de 96 W	●	●
Toma de corriente CC de 12 V / 8 A	●	●
Portaequipamiento, sistema RAM, tamaño C	●	●
Cojín plegable para el conductor	●	●
Ventilador de confort para el conductor	●	●
Almacenamiento extra en la plataforma	●	●
Extintor	●	●

VELIA EM

Serie OPBL10P RECOGEPEDIDOS DE SEGUNDO NIVEL

1.0 toneladas



Control de EasyLift



Cojín opcional para el conductor



Control de marcha lateral



Rodillos robustos para la batería

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



VELIA LA CARRETILLA DE VANGUARDIA

Al desarrollar la galardonada familia de recogepedidos VELiA de nivel bajo, medio y alto, nuestro objetivo principal fue proporcionar una productividad excepcional por medio de una ergonomía y una capacidad de conducción sin rival.

Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUMCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

info@mitforklift.com

WSSM2112 (01/21) © 2021 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/et



mft2.eu/apps-es



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-es

